

Инструкция по монтажу ТехноПУР

Технология нанесения

Склеиваемые поверхности должны быть очищены от загрязнений и пыли. Жировые загрязнения должны быть обезжирены при помощи ацетона или любого другого очистителя, не оставляющего масляной пленки. Поверхность некоторых стеклопластиков также должна быть отшлифована. Полимер и отвердитель интенсивно перемешать мешалкой до достижения однородного цвета.

Время жизни адгезива зависит от количества и температуры смеси. С увеличением количества или температуры уменьшается время жизни. Наоборот, низкие температуры продлевают время жизни. При передозировке отвердителя вязкость смеси будет ниже, а получаемый полимер станет более хрупким.

Равномерно нанести клей шпателем или клеподающей установкой на склеиваемые поверхности и зафиксировать их от взаимного перемещения. Склеенное соединение можно нагружать небольшой нагрузкой через 8–12 часов. Окончательная прочность достигается через 24 часа. Высокие температуры сокращают время отверждения, а низкие замедляют его.

Очистка оборудования

Инструмент, оборудование, загрязненные поверхности очищаются от неотвержденного клея с помощью органических растворителей (например, ксилол, ацетон, сольвент и пр.). После отверждения клей может быть удален только механическим способом.

