

ЗИПС-СЛИМ

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



1. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ К МОНТАЖУ

Панельная система ЗИПС-СЛИМ монтируется на существующие межквартирные стены, выполненные из пено- и газо-бетонных блоков, а также гипсовых пазогребневых плит толщиной не более 200 мм.

До начала монтажных работ поверхность стен должна быть выровнена штукатурной смесью.

ВНИМАНИЕ! Система не применяется на перекрытиях.

2. НАЧАЛО МОНТАЖА

К боковым стенам и потолку торцы сэндвич-панелей ЗИПС-СЛИМ должны примыкать через два слоя виброизолирующей ленты «Вибростек-М» или через один слой УЛЬТРАКУСТИК-ЛЕНТА F100.

Ленты наклеиваются при помощи герметика «Вибросил».

На пол панельную систему опирают через два слоя виброизолирующей ленты «Вибростек-М» или через один слой УЛЬТРАКУСТИК-ЛЕНТА F100. Прокладка «Вибростек-М» или УЛЬТРАКУСТИК-ЛЕНТА F100 также обязательно должны подкладываться под торцы гипсокартонных листов, примененных в системе.

3. УСТАНОВКА СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ

Панели ЗИПС-СЛИМ монтируются к поверхности стены исключительно через специальные виброузлы.

Монтаж сэндвич-панелей удобнее вести снизу-вверх, слева-направо. У первой панели подрезаются гребни по короткой и длинной стороне, у следующих панелей первого ряда только по длинной стороне.

Панели устанавливаются следующим образом: панель прикладывается к стене, непосредственно через виброузлы просверливаются отверстия в стене глубиной не менее 60 мм. В полученные отверстия вставляются пластмассовые дюбели, в которые предварительно на нескольких витках резьбы, не допуская расширения дюбеля, ввинчивается шуруп с шайбой. После того как дюбель вставлен в просверленное отверстие, его забивают до упора при помощи молотка и закручивают с подложенной под его головку конусной шайбой.

ВНИМАНИЕ! Головка винта утапливается в поверхность виброузла не более чем на 1-2 мм!

4. ПОДРЕЗКА СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ

Сэндвич-панели стыкуются между собой посредством пазогребневого соединения, пазогребневые стыки дополнительно стягиваются саморезами по ГВЛ 3,9x19 мм с шагом саморезов 150 мм. При замыкании ряда панель может подрезаться, при этом подрезанная часть переходит на следующий ряд. Раскраиваются сэндвич-панели при помощи электролобзика, слой ваты обрезается острым ножом.



ЗИПС-СЛИМ

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



5. РАЗБЕЖКА СТЫКОВ

Отрезанные части панели длиной менее 200 мм не используется. Панели монтируют со смещением поперечных стыков в соседних рядах. Разбежка стыков должна составлять не менее 250 мм. Если у панелей последнего ряда, исходя из фактического размера стены, не подрезается паз, в пазы закладываются полосы из гипсоволокнистого или гипсокартонного листов толщиной 10 мм.

6. ФИНИШНЫЙ СЛОЙ ЛИСТОВ АКУ-ЛАЙН

После завершения монтажа панелей к полученной поверхности закрепляют финишный слой листов АКУ-ЛАЙН толщиной 12,5 мм.

Листы должны примыкать к смежным поверхностям также через виброизолирующую ленту «Вибростек-М» в два слоя в соответствии или через один слой УЛЬТРАКУСТИК-ЛЕНТА F100. с п. 2 данной инструкции.

При монтаже листов АКУ-ЛАЙН используются саморезы 3,5х30 мм. Саморезы не должны попадать на виброузлы сэндвич-панелей. Шаг саморезов по вертикали составляет 200 мм, по горизонтали – 400 мм.

7. ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЙ ЭТАП

Излишки выступающей ленты «Вибростек-М» обрезают заподлицо с финишным слоем листов АКУ-ЛАЙН. Швы заполняют акустическим герметиком «Вибросил». Для получения качественного шва, рекомендуется использовать малярный скотч, который наклеивается на поверхности, образующие угол. При необходимости поверхность панельной системы дополнительно выравнивается под финишную отделку.

